



Anwendungstechnische Information.

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340

Universeller Grundierfüller im Hi-TEC Performance und Classic System

Der Permasolid HS Vario Grundierfüller 5340 ist ein universell einsetzbarer High Solid Grundierfüller für zeitwertgerechte und effiziente Pkw Lackierungen.



- Eignet sich zum Einsatz direkt auf blankem Blech und allen gängigen Kunststoff-Untergründen an Pkws.
- Kann als Nass-in-Nass Füller und Schleiffüller verwendet werden.
- Bietet schnelle Überlackierbarkeit mit allen Spies Hecker Basislacken/Decklacken (Nass-in-Nass).
- Besitzt einen sehr guten Decklackstand.
- Dient als Reparaturlösung unter Spritzspachtel
- Auch als 2K Spraydose erhältlich.

Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



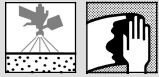
An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD NASS-IN-NASS VHS



Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Geschliffene und gereinigte galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium.
 Gut angeschliffene und gereinigte Alt- bzw. Werkslackierung.
 Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (E-coat). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrottauchlacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrottauchlack anzuschleifen.
 Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene Flächen.
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



Füller		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
5	100	1	13	30 %	20
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 45 Min - 1 Std. 30 Min



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Zerstäubendruck

siehe Herstellerangaben



1 - 2 Spritzgänge

Endabluf: 15 Min - 8 Std.



Basislack + Klarlack
 2K Decklack

VOC-konform

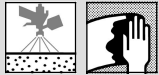
2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD NASS-IN-NASS HS



Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Geschliffene und gereinigte galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium.
 Gut angeschliffene und gereinigte Alt- bzw. Werkslackierung.
 Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (E-coat). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrottauchlacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrottauchlack anzuschleifen.
 Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene Flächen.
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



Füller		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	20	20 %	14
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 45 Min - 1 Std. 30 Min



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Zerstäubendruck

siehe Herstellerangaben



1 - 2 Spritzgänge

Endabluf: 15 Min - 8 Std.



Basislack + Klarlack
 2K Decklack

VOC-konform

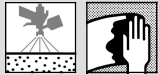
2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD SCHLEIFEN VHS



Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Geschliffene und gereinigte galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium.
 Gut angeschliffene und gereinigte Alt- bzw. Werkslackierung.
 Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (E-coat). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrottauchlacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrottauchlack anzuschleifen.
 Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene Flächen.
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



Füller		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
5	100	1	13	20 %	13
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 45 Min - 1 Std. 30 Min



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.8 mm	0.7 bar	Zerstäubendruck

siehe Herstellerangaben



2 - 3 Spritzgänge

Zwischenabluft und Endabluftzeit: 5 Min - 10 Min



	3220/3225/3230/3240
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	25 Min - 30 Min



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzweiligem Strahler
 Halbe Leistung: 2 Min
 Volle Leistung: 8 Min



P400 - P600



Basislack + Klarlack
 2K Decklack

VOC-konform

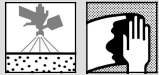
2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD SCHLEIFEN HS



Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Geschliffene und gereinigte galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium.
 Gut angeschliffene und gereinigte Alt- bzw. Werkslackierung.
 Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (E-coat). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrottauchlacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrottauchlack anzuschleifen.
 Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene Flächen.
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



Füller		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	20	10 %	7
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 45 Min - 1 Std. 30 Min



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.8 mm	0.7 bar	Zerstäubendruck

siehe Herstellerangaben



2 - 3 Spritzgänge

Zwischenabluft und Endabluftzeit: 5 Min - 10 Min



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	25 Min - 30 Min



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzweiligem Strahler
 Halbe Leistung: 2 Min
 Volle Leistung: 8 Min



P400 - P600



Basislack + Klarlack
 2K Decklack

VOC-konform

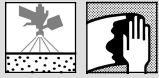
2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD KUNSTSTOFF VHS



Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Neuteile aus Kunststoff im Außenbereich von Fahrzeugen 60 min bei 60-65°C tempern / zur Vorreinigung ein mit Kunststoff-Reiniger getränktes Schleifpad ultrafein benutzen / zur Nachreinigung ein mit Kunststoff-Reiniger angefeuchtetes Tuch verwenden
Reparaturen an gereinigten und geschliffenen PKW-Kunststoffteilen im Außenbereich von Fahrzeugen



Füller		Härter		Verdünnung			
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
5	100	1	13	40 %	26	5 - 10 %	3 - 7
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		9060		3364 * 3365 * 3380 * 3385 * 8580 *	

* If needed add 5-10% Permacron® thinners 3364, 3365, 3380, 3385 or 8580



Verarbeitungszeit bei 20°C: 45 Min - 1 Std. 30 Min



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 2 Spritzgänge

Endabluf: 15 Min - 8 Std.



Basislack + elastifizierter Klarlack
Elastifizierter Decklack

VOC-konform

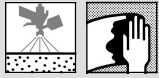
Diese Produktmischung fällt nicht in den Geltungsbereich der VOC-Richtlinie

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD KUNSTSTOFF HS



Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Neuteile aus Kunststoff im Außenbereich von Fahrzeugen 60 min bei 60-65°C tempern / zur Vorreinigung ein mit Kunststoff-Reiniger getränktes Schleifpad ultrafein benutzen / zur Nachreinigung ein mit Kunststoff-Reiniger angefeuchtetes Tuch verwenden
Reparaturen an gereinigten und geschliffenen PKW-Kunststoffteilen im Außenbereich von Fahrzeugen



Füller		Härter		Verdünnung			
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	21	30 %	21	5 - 10 %	4 - 7
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		9060		3364 * 3365 * 3380 * 3385 * 8580 *	

* If needed add 5-10% Permacron® thinners 3364, 3365, 3380, 3385 or 8580



Verarbeitungszeit bei 20°C: 45 Min - 1 Std. 30 Min



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 2 Spritzgänge

Endabluff: 15 Min - 8 Std.



Basislack + elastifizierter Klarlack
Elastifizierter Decklack

VOC-konform

Diese Produktmischung fällt nicht in den Geltungsbereich der VOC-Richtlinie

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340

Produkte

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340

Permasolid® HS Härter 3307 extra kurz

Permasolid® HS Härter 3309 kurz

Permasolid® HS Härter 3310

Permasolid® HS Härter 3312 lang

Permasolid® HS Härter 3315 extra lang

Permasolid® VHS Härter 3220 kurz

Permasolid® VHS Härter 3225

Permasolid® VHS Härter 3230 lang

Permasolid® VHS Härter 3240 extra lang

Permacron® MS Duraplast 8580

Permacron® Verdünnung 3364

Permacron® Verdünnung 3365 lang

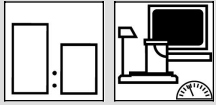
Permacron® Verdünnung 3380

Permacron® Verdünnung 3385 lang

Permasolid® Kunststoff Additiv 9060

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340

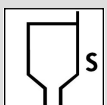
Produktmix



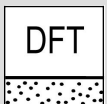
Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Merkblatt.

Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

3220	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Speed Repair und Teilereparatur. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15-20°C.
3225	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Hervorragende Durchhärtung in einem empfohlenen Temperaturbereich von 20-25°C.
3230	Langer Härter geeignet für liegende Flächen und Mehrteile- bis Ganzlackierungen in einem Temperaturbereich von 20-30°C.
3240	Extra langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- und Ganzlackierungen. Sorgt für sehr gute Spritznebelaufnahme und Verarbeitungseigenschaften. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 25-40°C.
3307	Extra kurzer Härter geeignet für Speed Repair und Teilelackierung. Geeignet für Lufttrocknung bei niedrigen Temperaturen von 15-20°C.
3309	Kurzer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15-25°C.
3310	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparatur. Hervorragende Durchhärtung, hauptsächlich eingesetzt in einem Temperaturbereich von 20-30°C.
3312	Langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen von 25-35°C.
3315	Extra langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Sorgt für sehr gute Spritznebelaufnahme und Verarbeitungseigenschaften. Hauptsächlich eingesetzt in einem Temperaturbereich von 30-40°C.
3364	Mittlere Verdünnung geeignet für liegende Flächen sowie Teile- bis hin zu Ganzlackierungen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 20-30°C.
3365	Lange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen von 25-35°C.
3380	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile-, Mehrteile- und großflächige Reparaturen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15-30°C.
8580	Beschleunigte kurze Verdünnung geeignet für Speed Repair und Teilereparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen.



ISO 4: 37 - 68 s bei 20°C
DIN 4: 16 - 24 s bei 20°C



30 - 50 µm Nass-in-nass Verarbeitung
60 - 120 µm Schleiffüller



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18°-25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Geschliffene und gereinigte Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium können mit Wash Primer oder Epoxyprimer beschichtet werden, dies ist aber nicht zwingend erforderlich.
- Bei Einsatz von Wash Primer ist IR-Trocknung nicht zugelassen.
- Der Grundierfüller kann in der Einstellung als Kunststoff Grundierfüller auch auf angrenzenden Untergründen, die nicht aus Kunststoff sind, eingesetzt werden.
- Bei Lufttrocknung empfehlen wir eine Mindesttemperatur von +15°C.
- Max. Trockenschichtdicke 100µm bei Einsatz als Schleiffüller auf Wash Primer.
- Überschüssiges gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- In Bezug auf elastifizierende Eigenschaften ist ein Einsatz von Permasolid Elastic Additiv 9050 nicht erforderlich.
- Geeignet für den Einsatz auf Durchschliffstellen vor der weiteren Überarbeitung mit Raderal Füllgrund 3508 oder Raderal Spachtel. Früheste Überlackierung möglich bei Mischung 3:1 mit Permasolid HS Härter 3307 extra kurz + 20% Permacron Verdünnung. Selbst bei Einsatz dieses Härters, darf die Abluftzeit vor Überlackierung mit Polyester Produkten nicht weniger als 30 – 40 Minuten bei 20°C betragen.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.